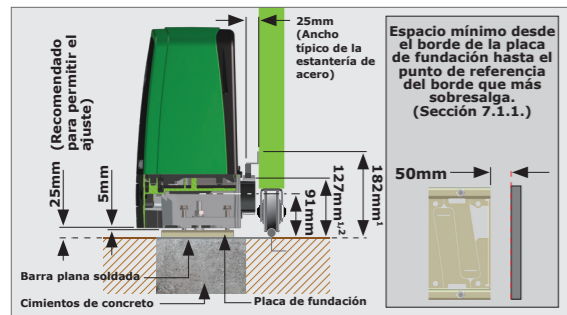


D10 Turbo SMART - Cremallera de acero



25mm (Ancho típico de la estantería de acero)
Espacio mínimo desde el borde de la placa de fundación hasta el punto de referencia del borde que más sobresalga. (Sección 7.1.1.)

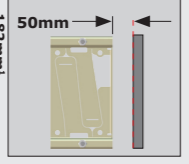
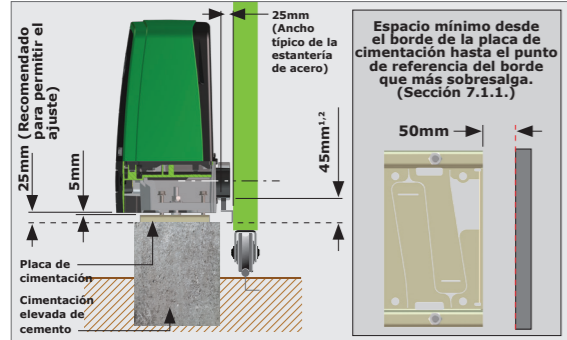


FIGURA 10



25mm (Ancho típico de la estantería de acero)
Espacio mínimo desde el borde de la placa de cimentación hasta el punto de referencia del borde que más sobresalga. (Sección 7.1.1.)

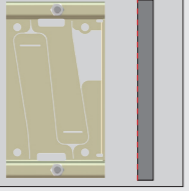
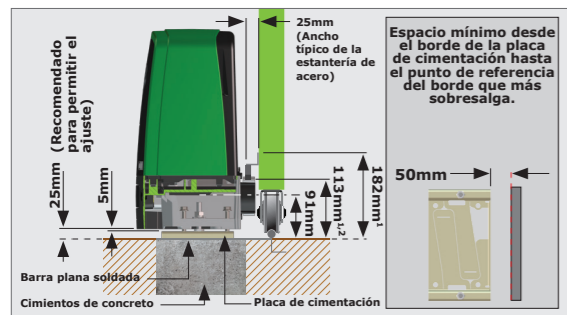


FIGURA 11

1. Incluye un espacio libre de 3mm entre la cremallera y el piñón.
2. Distancia entre la parte inferior de la cremallera y el borde inferior del diente de la cremallera.

El principio de la instalación en una estantería de acero es colocarla en el centro del piñón a la salida con el motor totalmente inclinado hacia delante en las ranuras.

D20 SMART - Cremallera de acero



25mm (Ancho típico de la estantería de acero)
Espacio mínimo desde el borde de la placa de cimentación hasta el punto de referencia del borde que más sobresalga.

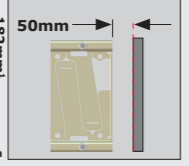
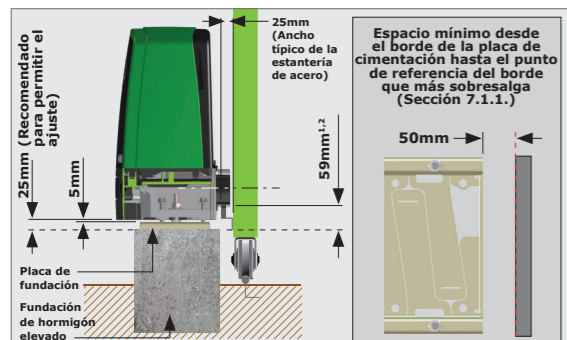


FIGURA 11



25mm (Ancho típico de la estantería de acero)
Espacio mínimo desde el borde de la placa de cimentación hasta el punto de referencia del borde que más sobresalga. (Sección 7.1.1.)

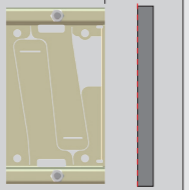


FIGURA 11

1. Necesita el espacio libre de 3 mm necesario entre la estantería y el piñón.
2. Distancia entre la parte inferior de la placa de cimentación y el borde inferior del diente de la estantería.

El principio de la instalación en una estantería de acero es colocarla en el centro del piñón a la salida con el motor totalmente inclinado hacia delante en las ranuras.

El protector del piñón debe girarse 180 grados si se quiere la cremallera debajo del piñón SÓLO para el D10 SMART y el D20 SMART, y no para el D10 Turbo SMART.

10.1 Instalación de la placa de cimentación

La placa de cimentación puede colocarse en una cimentación de concreto o atornillarse a un bastidor de concreto existente o nuevo.

Verifique que las medias tuercas M10 estén apretadas a los 20Nm en los pernos de montaje

1. Con unos alicates, doble suavemente las dos lengüetas de la placa de cimentación hasta formar un ángulo de 90°.
2. De nuevo, utilizando unos alicates, doble suavemente las dos patas de cada pestaña hasta un ángulo de 90° en direcciones opuestas.

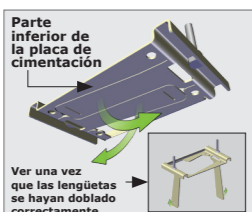


FIGURA 12

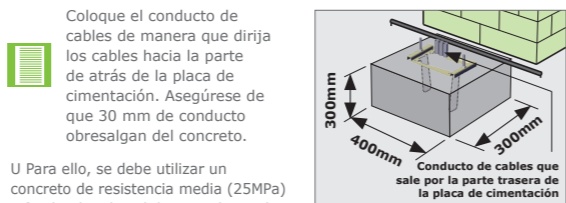


FIGURA 13

U Para ello, se debe utilizar un concreto de resistencia media (25MPa) y fundir el pedestal de acuerdo con las dimensiones indicadas en la figura 13.

Si se utiliza una cimentación de concreto, se recomienda que la placa de cimentación se suelde al riel de la puerta utilizando un tramo corto de barra plana como se muestra en la figura 14. Esto permite completar toda la instalación mecánica y eléctrica sin tener que esperar a que el concreto se endurezca. Una vez terminada la instalación, se puede verter el cemento y dejar el motor en modo manual hasta que el cemento haya endurecido. No accione el motor hasta que el concreto haya secado completamente.

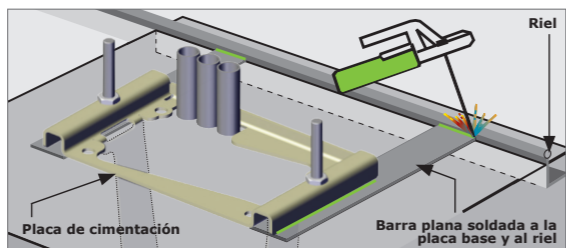


FIGURA 14

10.2 Pilar de concreto existente

Si se atornilla a un pilar de concreto existente, coloque la placa de cimentación en la posición correcta y utilice la placa como plantilla para marcar los orificios del perno de expansión.

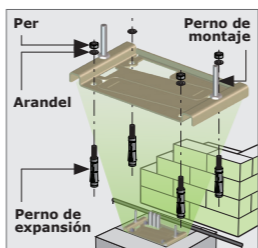


FIGURA 15

Verifique que las medias tuercas M10 estén apretadas a 20Nm en los pernos de montaje.

Asegúrese de que los pernos de expansión no sobresalgan más de 23 mm por encima de la placa de cimentación.

Es posible que sea necesario cambiar el recorrido de los cables existentes.

10.3 Longitud de conductos y cables

Dirija los cables como se indica en el apartado 8 - "Requisitos de cableado".

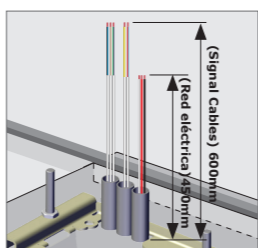


FIGURA 16

Asegúrese de que los conductos sobresalgan por encima de los cimientos de concreto. Los cables de alimentación deben sobresalir 450 mm por encima de los cimientos de concreto, y todos los cables de señal (es decir, sensores, etc.) 600 mm por encima de los cimientos de concreto, como se muestra en la Figura 16.

11. Preparación del motor para la instalación

Abra la cubierta de la cerradura de leva e introduzca la llave del motor en la cerradura. Desbloquee girando la llave en sentido contrario.

No es necesario abrir la manija de liberación para quitar la cubierta del D10 SMART / D10 Turbo SMART / D20 SMART.

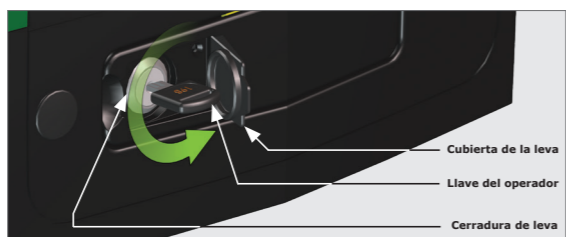


FIGURA 17

Retire la cubierta del D10 SMART / D10 Turbo SMART / D20 SMART para exponer los elementos internos, y colóquelo a un lado en un lugar seguro.



FIGURA 18

11.1 Cómo retirar el cargador

Desconecte el cargador del D10 SMART / D10 Turbo SMART / D20 SMART en el punto "A" o en el punto "B".

Si la desconexión se realiza en el punto "A", tenga en cuenta que hay dos bloques de conectores que deben desconectarse en el controlador.

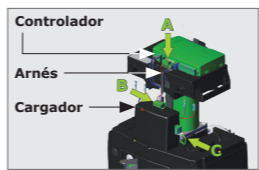


FIGURA 19

Desconecte el arnés de tierra del cargador en el punto "C" y colóquelo en un lugar seguro.

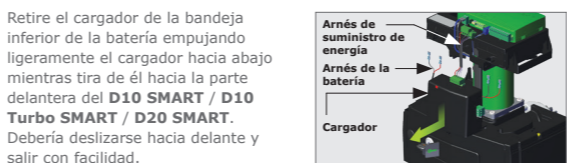


FIGURA 20

12. Instalación del motor

Para desmontar el recorte del motor con la bandeja de la batería, asegúrese en primer lugar de que la cerradura de leva esté en la posición "desbloqueada". Abra la manija de anulación manual para que esté en la posición de 90°. Retire la llave de la cerradura, y guárdela en un lugar seguro. Sujete firmemente el recorte del motor por ambos lados y tire de todo el conjunto hacia delante con un ligero tirón hacia la parte delantera del D10 SMART / D10 Turbo SMART / D20 SMART. Se desprenderá de la parte trasera. Manipúlelo sobre la palanca de anulación manual para retirarlo completamente del motor.

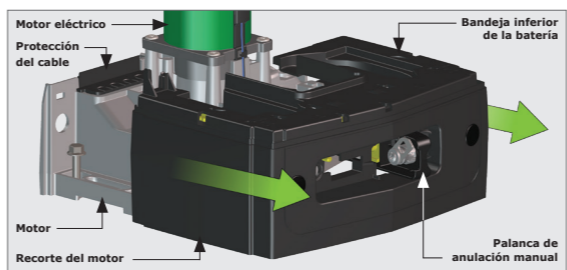


FIGURA 21

Antes de montar el D10 SMART / D10 Turbo SMART / D20 SMART en su placa base, es necesario retirar el protector de cables. Esto se hace levantando el protector de cables y separándolo del motor.

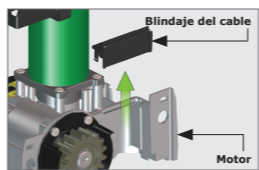


FIGURA 22

Una vez retirado el protector de cables, coloque el D10 SMART / D10 Turbo SMART / D20 SMART en su posición sobre los dos pernos de montaje, alineándolos con las dos ranuras de la parte inferior del motor y apoye el D10 SMART / D10 Turbo SMART / D20 SMART sobre la placa base.

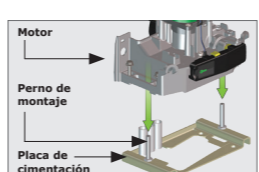


FIGURA 23

El sensor y marcador de origen es un accesorio opcional para el D10 SMART, pero es obligatorio utilizarlo en el D10 Turbo SMART, y en el D20 SMART como medida de seguridad.

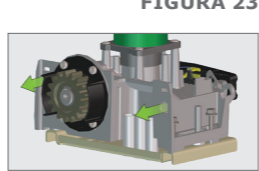


FIGURA 24

Una vez que la caja de cambios descansa sobre la placa de base, deslice el D10 SMART / D10 Turbo SMART / D20 SMART en la medida de lo posible hacia la puerta para permitir un ajuste posterior.

12.1. Enrutamiento de los cables

Coloque los cables como se indica en la Sección 8 - "Requisitos de cableado".

El PUNTO A es el punto de entrada de los cables con el conducto instalado en la parte trasera de la unidad como se muestra en la Figura 25.

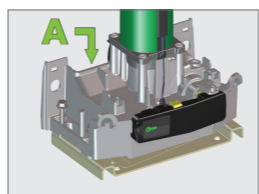


FIGURA 25

12.2. Ajuste de altura

El exclusivo sistema de altura del D10 SMART / D10 Turbo SMART / D20 SMART se ajusta desde la parte superior del motor. Esto agrega más seguridad al sistema, ya que no es posible acceder a los tornillos de seguridad desde el exterior del motor.



FIGURA 26

Utilizando un trinquete y una llave de 12 mm, gire el perno de ajuste de altura en el sentido de las manillas del reloj para levantar el motor, o gírelo en sentido contrario para bajar el motor.

12.3. Montaje de la cremallera

La cremallera debe estar montada de forma segura a lado de la puerta. Debe ser paralela al riel de la puerta y debe haber un espacio de 2-3 mm entre los dientes de la cremallera y los dientes del piñón.

El D10 SMART se suministra con el ceparrador tipo araña, que mejora en gran medida la precisión y la velocidad para lograr el espacio de 2-3 mm entre el piñón y la cremallera de la puerta.

1. Asegúrese de que el motor D10 SMART esté en modo manual.
2. Comience con la puerta totalmente abierta o cerrada.
3. Deslice el D10 SMART hacia la puerta hasta que el piñón se sitúe justo debajo de la cremallera.
4. Apoye la cremallera directamente sobre el ceparrador tipo araña mientras suelda o atornilla la cremallera en su posición.
5. Nivele el otro extremo y fíjelo al lado de la puerta.

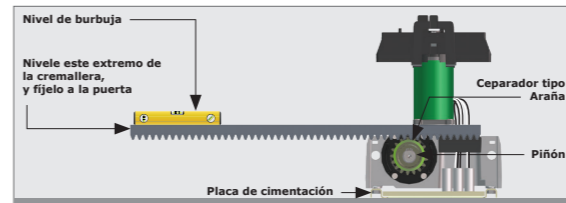


FIGURA 27

Antes de fijar completamente cada sección de la cremallera, deslice la puerta hacia adelante y hacia atrás a lo largo de la sección, verificando que la cremallera sólo se apoye en el ceparrador tipo araña, y no lo presione.

12.4. Montaje de la cremallera de acero

Fije la cremallera de acero con los soportes angulares de acero. Los soportes deben estar separados por no más de 300 mm.

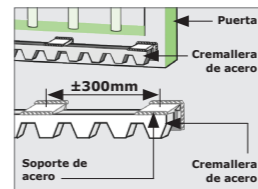


FIGURA 28

Cuando se unen diferentes longitudes de estantería de acero, una forma sencilla de asegurar que se logre la separación correcta entre las piezas es fijar un pequeño trozo de corte entre las dos piezas.

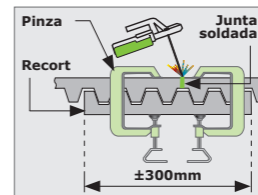


FIGURA 29

No suelde el recorte a la puerta o a la unión.

12.5. Instalación del sensor de origen y del marcador

El sensor y marcador de origen es un extra opcional para el D10 SMART, pero es obligatorio utilizarlo para el D10 Turbo SMART, y el D20 SMART como medida de seguridad.

Coloque el sensor de origen en la ranura correspondiente que se encuentra justo encima del piñón en la bandeja inferior de la batería.

Tenga en cuenta la orientación del sensor de origen.

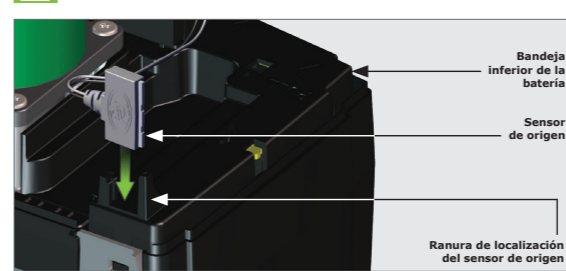


FIGURA 30

Pase el arnés alrededor del motor hasta la parte delantera, y a través de los retenedores de cable que se encuentran delante de la tarjeta de control.

Conecte el arnés al terminal blanco "Origen" que se encuentra en la tarjeta de control.

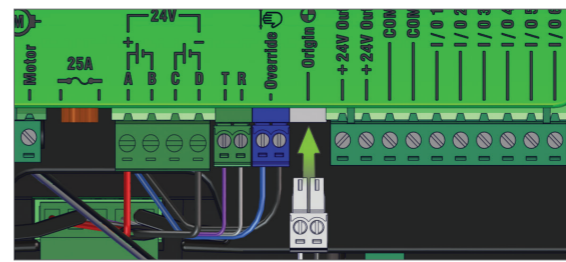


FIGURA 31

Montar el marcador de origen

En primer lugar, cierre completamente la puerta. Monte el marcador de origen en la cremallera a un mínimo de 500 mm del sensor de origen.

Es posible hacer que la distancia entre el marcador y el sensor sea mucho mayor que 500mm. Sin embargo, si se utiliza la instalación de apertura peatonal, aunque la posición del marcador no afectará a la amplitud de la apertura peatonal, es preferible que el marcador se monte dentro del punto de apertura peatonal.

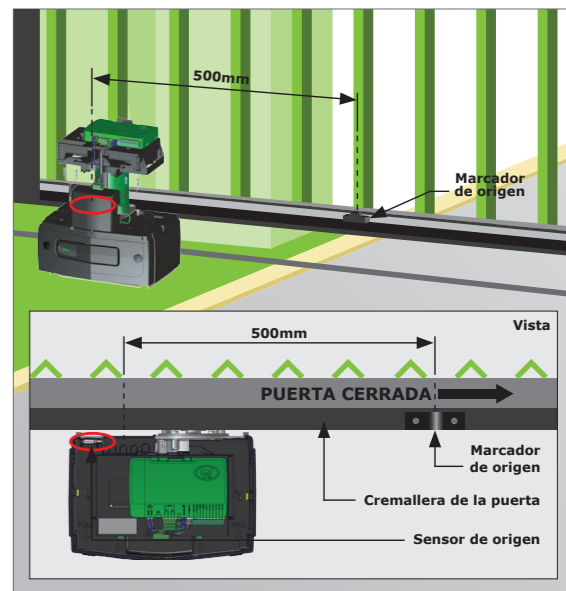


FIGURA 32

Observe la orientación del marcador de origen.

Deslice manualmente la puerta para abrirla hasta que el marcador de origen esté alineado con el sensor de origen.

Asegúrese de que la distancia entre la parte frontal del marcador y la parte frontal del sensor esté entre 10 y 20 mm.

Ajuste la distancia deslizando el marcador de origen a lo largo de los orificios de montaje con ranuras hasta alcanzar la distancia especificada.

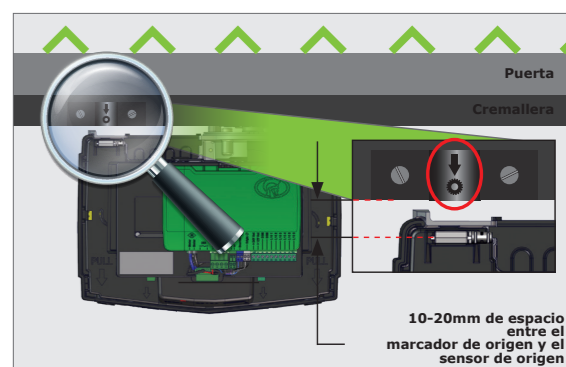
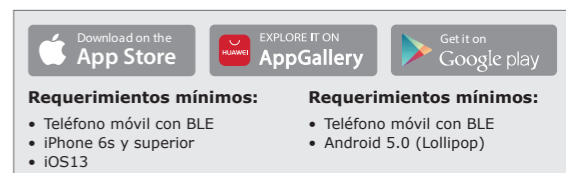


FIGURA 33

13. Poniendo en marcha el sistema

1. Escanee el código QR de la Figura 35.
2. Seleccione la tienda de aplicaciones correspondiente al sistema utilizado, ya sea el App Store de Apple, el Google Play Store de Android o la App Gallery de Huawei.
3. Descargue e instale la aplicación.



Requerimientos mínimos:
• Teléfono móvil con BLE
• iPhone 6s y superior
• iOS13

Alternativamente, vaya directamente a la tienda de aplicaciones del sistema operativo que esté utilizando, y busque la aplicación "MyCentsys Pro". Descargue e instale la aplicación en el teléfono móvil.

1. Una vez instalado, abra la aplicación.
2. En la lista de los motores, seleccione el motor que se aplica a esta instalación.
3. Conéctese al motor correspondiente.
4. Utilice la aplicación siguiendo las indicaciones para configurar el D10 SMART / D10 Turbo SMART / D20 SMART.

FIGURA 35

